

PASO A PASO

FABRICACIÓN DE UN CILINDRO DE LIJA PARA TALADRO

David Baena Cerdón



HERRAMIENTAS Y MATERIALES

- Barra de madera cilíndrica.
- Broca de corte de madera y taladro.
- Sierra de corte de madera.
- Vástago o barrila de acero.
- Pegamento instantáneo transparente.
- Cinta adhesiva de carroceros o de papel.
- Papel de lija del grosor que deseemos.
- Cola blanca o de carpintero.
- Mordaza o sargento de sujeción.

PROCESO DE ELABORACIÓN

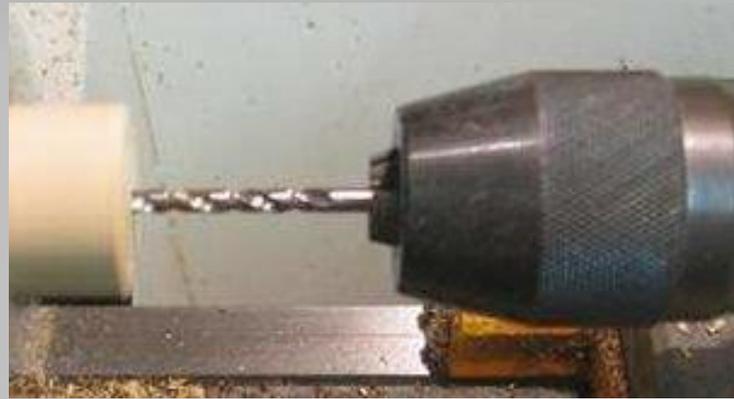
A continuación, voy a explicar los pasos a seguir para la fabricación de un cilindro de lija. No cito medidas, ya que éstas deberán ser elegidas por cada uno de nosotros, en base al material del que dispongamos. Obviamente, caben todas las medidas imaginables.

De una barra de madera cilíndrica, marcamos y serramos el trozo al tamaño deseado.

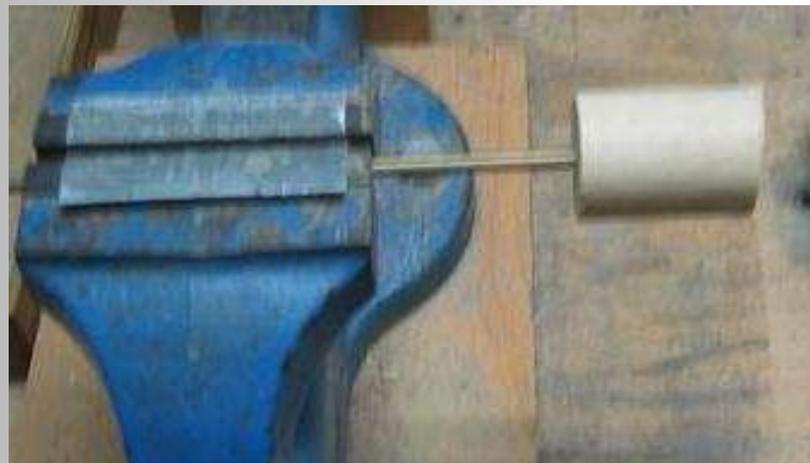


PROCESO DE ELABORACIÓN

Una vez que lo tenemos cortado el cilindro de madera, se marca el centro y con la ayuda de un taladrado eléctrico, realizamos un agujero en su centro en la medida y profundidad que ha de llevar el vástago que nos servirá para sujetar el cilindro con el mandril del taladro.



Se introduce el vástago en el cilindro, no sin antes ponerle unas gotas de pegamento instantáneo transparente en su interior.



PROCESO DE ELABORACIÓN

Ya tenemos el cilindro, solamente falta incorporar la lija del grosor que deseemos pegándola con cola blanca rápida y sujetándola con cinta de carroceros hasta que seque bien la cola blanca.



PROCESO FINALIZADO



David Baena